



한글 사용 설명서



KIGAZ 150

Flue gas analyser

 LIGAZ software

User manual

목 차

ANALYSER

1	7
1.1 가	7
1.1.1.	7
1.1.2	8
1.1.3	8
1.2.	9
1.3.	12
2. 가	13
2.1.	13
2.2.	13
2.3.	13
3. 가	14
3.1.	14
3.1.1.	14
3.1.2.	14
3.1.3.	14
3.1.4.	14
3.1.5.	15
3.1.6.	15
3.2. 가	15
3.2.1.	15
3.2.2. 가	16
3.2.3.	16
3.3. , CO	16
3.3.1.	17
3.3.2.	17
3.3.3. CO	17
3.4.	17
3.5.	18
3.6.	18
3.6.1. 가	18
3.6.2.	18
3.6.3.	18
3.7.	18
3.7.1.	19
4.	20
4.1.	20
4.2.	20
4.3.	20
5.	21
5.1. 가	21
5.2.	21
5.3.	21
6.	22
6.1.	22
6.2. 가	22
6.3.	22
7. 가	23
7.1.	23
7.2.	23
7.3.	24
8. 가	25

8.1.	25
8.2.	25
9.	26
9.1.	26
9.2.	26
10. CO2	27
10.1.	27
10.2.	27
11. Max CO	28
11.1.	28
11.2.	28
12.	29
12.1.	29
12.2. 가	29
12.3.	29
12.4.	29
13.	30
13.1.	30
13.2.	30
13.3.	30
14.	31
14.1.	31
14.2.	31
15.	32
16.	33
16.1.	33
16.2.	33
16.3.	34

LIGAZ SOFTWARE

1.	36
2.	36
2.1.	36
2.2.	36
3.	37
3.1. (1)	37
3.2. (2)	38
4.	39
5.	40
5.1.	40
5.2.	41
5.3.	42
5.4.	42
5.5.	42
5.6.	42
6.	43
6.1. 가	43
6.2.	43
6.3.	43
6.4. ,	43
6.5.	44
6.6.	44
6.7.	44
6.8.	44
6.8.1.	44
6.8.2.	44

a)	가	44
b)	가	44
6.8.3.3		45
6.8.4.		45
6.9.	Back to factory parameters	45
7.		46
7.1.		46
7.2.		46
7.3.		46
7.4.		46

1.1. 가

KIGAZ 100 2 (O2 CO-H2)

- Customer
- 5 가 15
- 2GB

, LIGAZ , USB

가 가 가



1.1.1.



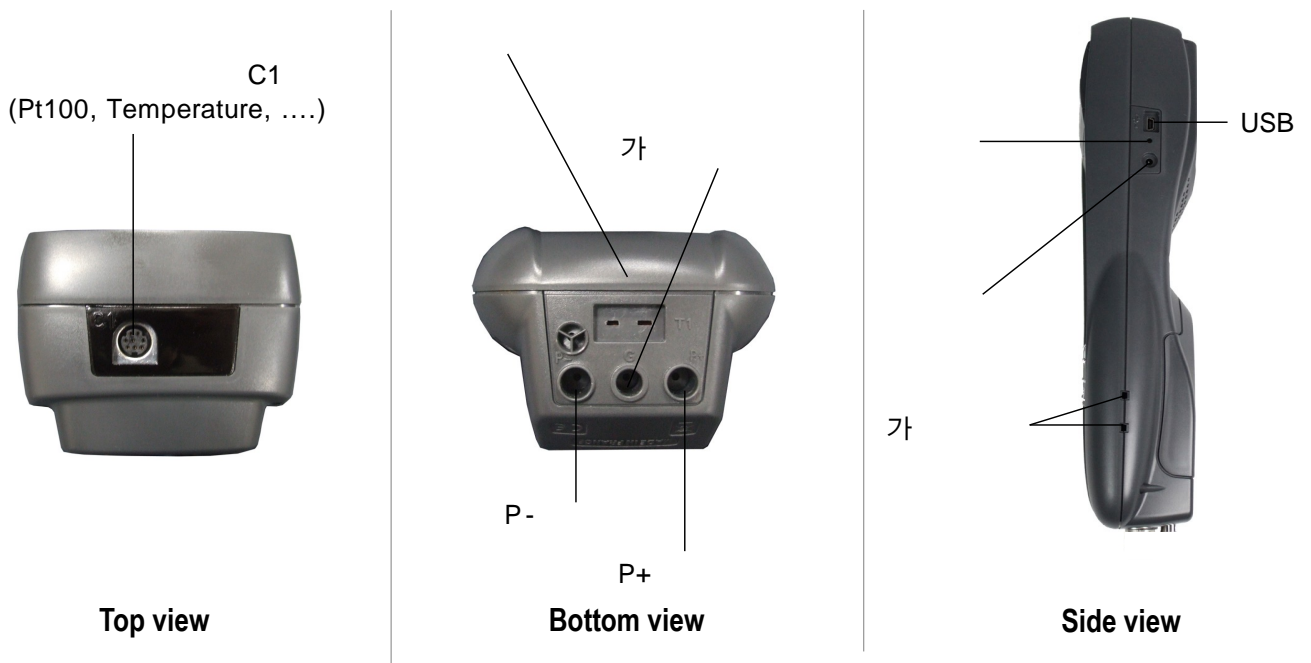
+ 가

가

1.1.2.



1.1.3.



1.2.

- TFT 3.5 ”
- 10 가 , 가
- 12V, 3.75A 가 LED가
- 가 가 가
- 가 15cm () , kigaz) LED 가 , 2.50m
- 가 가 가 (H2)
- K (?) 가 1250 가 , NTC 가 () Pt100 (ref: SAP 150P)가
- 가 +/- 가 가
- 가 가 15가 가 가 5 가 가
- 가
- Kigaz 150 가 가 (15cm) 2

- 가



- CO 가 CO CO CO

Ligaz

- () Bacharach 가

(ref : PMO)가

가 () 가

- - O₂: 가 O2
 - CO: 가 CO
 - Tf: 가
 - Ta:

- - λ: :
 - CO₂: 가
 - ΔT: 가
 - Qs:
 - ηs: () :

EN50379

가

가 LHV 가 100%

- t: () : 가 LHV , 100% 가 LHV Kimo 가

- CO (O2) : mg/m3 가 CO . O2
. (18)

1.3.

Parameter	Sensor	Measuring range	Resolution	Accuracy*
O2	Electro-chemical	from 0% to 21%	0.1% vol.	±0.2% vol.
CO (with H2 compensation)	Electro-chemical	from 0 to 8000 ppm	1 ppm	From 0 to 200 ppm : ±10 ppm From 201 to 2000 ppm : ±5% of the measured value From 2001 to 8000 ppm : ±10% of the measured value
Flue gas temperature	K thermocouple	from -100 to +1250°C	0.1°C	±1.1°C or ±0.4% of measured value
Ambient temperature	Internal NTC	From -20 to +120°C	0.1°C	±0.5°C
Ambient temperature	Pt100 (1/3 Din external probe)	From -50 to +250°C	0.1°C	±0.3% of the measured value ±0.25°C
Dew point temperature	Calculated**	From 0 to +99°Ctd	0.1°C	
DHW temperature	TcK (external probe)	From -200 to +1300 °C	0.1°C	±1.1°C or ±0.4% of measured value
Differential pressure Draft	Semiconductor	From -200 to +200 hPa	0.01 hPa	From -200.00 to -1.00 hPa : ±0.5% of the measured value +0.045 Pa From -1.00 to -0.40 hPa : ±5% of the measured value From -0.40 to 0.40 hPa : ±0.02 hPa From 0.40 to 1.00 hPa : ±5% of the measured value From 1.00 to 200.00 hPa : ±0.5% of the measured value + 0.045 hPa
Losses	Calculated**	From 0 to 100%	0.1%	
Excess air (λ)	Calculated**	From 1 to 9.99	0.01	
Lower efficiency (ηs)	Calculated**	From 0 to 100%	0.1 %	
Higher efficiency (ηt) (condensing)	Calculated**	From 0 to 120%	0.1%	
Opacity index	External instrument	From 0 to 9		

*

**

2. 가

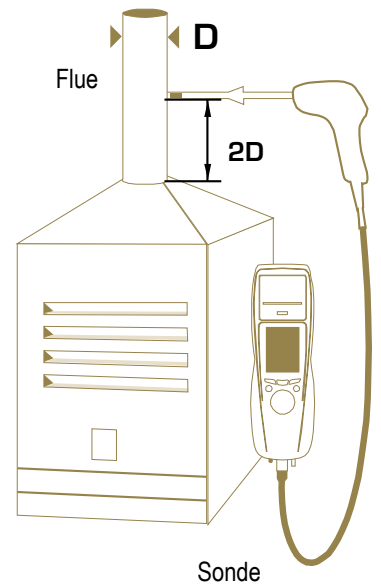
2.1.




12
Kimo A/S
) 가 (

2.2.

- 가
-
- OK 가
- “Combustion”
- OK 가
- 가
- OK 가



2.3.

- : 
- (20 가) OK
- (21 가) OK

3. 가

"Settings "

- (, , ,...)
- 가
-
- (O2, ,)
- /
-



" Settings "

가

3.1.

3.1.1.

1~9

- " Settings "
- " Settings " OK
- " Instrument " OK
- (,)
- OK
- OK
- ,

3.1.2.

가

15 / 30 / 45 / 60 / 90 / 105

" Settings instrument "

- " "
- " off "
- OK

3.1.3.

Settings instrument "

- " "
- " "
- OK

3.1.4.

" Settings instrument "

- " / "
- (, , , ,)
- OK
- OK
- " "
- " "

- Day/Month Month/Day OK
- " "
- : " 12 " " 24 " .
- 12 "AM" PM
- " Validate " Esc

3.1.5.

" Settings instrument "

- " "
- " "
- : " long " " short " .
- Long : + (, , , , , ,)
- Short :
- "Header" OK
- 가
- 가 OK
- 가
- 가
- Esc

aA1



3.1.6.

- " "
- ON/OFF : OK () OFF.

3.2. 가

15가 가 :

Sahara / Fos Natural gas
 Groninguen – Natural gas
 Russia – Natural gas
 Propane
 LPG
 Butane
 Light oil
 Heavy fuel oil

Cannel-coal
 Low volatile coal
 Coke gas
 Biofuel 5%
 Wood 20%
 Hog fuel 21%
 Pellet 8%

3.2.1.

가 가 가



가




가

Ligaz

(46)



" Settings instrument "

- "Combustibles"

- 가
- OK 가
- 가
- OK ()
- 가 ESC
- 
- : **aA1**

가 (,) 가 :



“Settings > Combustibles”

- 가
- 
- “ Name ” OK
- 가
- 가
-
- “ Energy ” OK
- :
- 
- 가

3.2.2. 가

5가 가 가

“Settings > Combustibles”

- 
- **“Add combustible”**
- OK
- 가
- 가 가 OK
- 가 OK
- " " OK
- " " "가 " OK
- 
- 가 가
- 0
- 가 가

3.2.3.

“Settings > Combustibles”

- 가
- 

3.3. , CO





() 가 ()

- O₂, CO, Co amb, CO₂ Qs (), (), t (), s (), Tf (가)
Ta (), Pr (), P ()

3.3.1.



“Settings”

- “ Measurement ” OK
- “ Alarms ” OK
- “ Measurement ” OK 
- ()
- “ Edge ” OK
- .
- . 
- . 
- . 
- OK
- “ Thresold ” OK
- 가
- 가 OK
-
-
- ESC

3.3.2.

- : °C, °F
- : Pa, inWg, hPa, mbar, mmHg, mmH₂O
- CO / CO₂ : ppm, mg/m³, mg/kWh, g/kWh, g/GJ, g/m³, %


“Settings”

- “ Measurement ” OK
- “ Unit ” OK
- OK
- 가
- OK
- ESC

3.3.3. CO

CO CO CO

“Settings”

- “ Measurement ” OK
- “ CO protection ” OK 
-
- ESC


3.4.

Settings>References

: O2



“Settings”

- "Reference" OK
- OK
- 가
- 가 OK
- 

3.5.

0 ppm

“Settings”



- "Autozero" OK
- OK
- 가
- OK
- ESC

3.6.

()



3.6.1. 가

“Settings”

- " Operator " OK
-  가
- OK
- 가 
- ESC


3.6.2.

“Settings”

- 가 가
-  가
- OK
- 
- ESC

3.6.3.

“Settings”

- " Operator " OK
- 
- ESC

3.7.

“Settings”

- 

- 가 .
“ OK ” OK
- “ Back to factory setting ” 가 .
- “ Cancele ” OK

3.7.1.

- **Temperature** : °C
- **Draft** : Pa
- **Differential pressure** : mbar
- **CO** : ppm
- **CO₂** : %

:

- **O₂** : 3.0%
- **CO** : 100 ppm
- **CO amb** : 20 ppm
- **Excess air (λ)** : 1.10
- **Flue gas temperature (Tf)** : 250.0°C

:

- **O₂** : 21.0%
- **Altitude** : 800 m
- **Atmospheric pressure** : 1013.25 hPa

CO protection threshold : 2000 ppm






Duration of autozero and purge : 1 minute

가 ,

4.





100

4.1.


-
- "Customers" OK
- 
- "Add customer"
- "Name" OK
- 가
- OK
- 
- "Add customer"
- OK
- 
- "Add customer"
- Go to the 2nd line of the address with down arrow then press **OK**.
- Enter the 2nd line of the customer's address with the arrows and press **OK** to validate letters.
- 
- "Add customer"
-
- "Tel" OK
- OK
- 
- "Customer List" 가

5

4.2.

- "Customers"
- OK
- 
- 가
- 
- OK
- 가
- 
- "Customer detail"
- 

4.3.




- "Customer"
- OK
- 
- 가
- YES OK
- NO OK 가

5. 보일러 관리

적어도 1명 이상의 고객이 있어 보일러를 생성할 수 있습니다. 고객 생성 방법은 챕터 4을 참조하십시오. 한 고객에게 최대 10개의 보일러까지 생성 가능합니다.





5.1. 추가

분석기에 저장된 고객 목록으로 진입합니다.

- 위 아래 스위치로 고객을 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
- 기능키  를 누릅니다.
- **"Model"** 항목에서 **OK** 버튼을 누릅니다.
키보드가 나타납니다.
- 위 아래 스위치와 OK 버튼으로 보일러의 모델명을 입력합니다.
- 완료 후 기능키  를 누릅니다.
"Add boilers" 화면으로 돌아갑니다.
- **"Brand", "Address", "Location" and "Air pulsed burner"** 에 대해서도 동일한 작업 수행.
- **"Tightness"** 항목에서 **"B Type" (untight)** 또는 **"C Type" (tight)** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
- **"Combust."** 항목에서 **OK** 버튼을 누른 후 가연물 유형을 선택합니다.
- **"Air pulse burner"** 가 해당되는 경우 체크하십시오.
- 보일러를 저장하시려면 기능키  를 누릅니다.
보일러 목록으로 돌아갑니다.


5.2. 수정

분석기에 저장된 보일러 목록으로 진입합니다.

- 위 아래 스위치로 보일러를 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
- 기능키  를 누릅니다.
보일러의 상세정보가 표시됩니다.
- 기능키  를 누릅니다.
- 위 아래 스위치로 수정 항목으로 이동 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
키보드가 나타납니다.
- 항목을 수정합니다.
- 기능키  를 눌러 저장합니다.
"Modify boiler" 화면으로 돌아갑니다.
- 모든 수정이 끝나면 기능키  를 누릅니다.

5.3. 삭제

분석기에 저장된 보일러 목록으로 진입합니다.

- 위 아래 스위치로 삭제할 보일러 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
- 기능키  를 누릅니다.
보일러를 삭제할 것인지에 대한 메시지가 나타납니다.
- **YES** 를 선택 후 **OK** 버튼을 누르면 보일러가 삭제됩니다.
- **NO** 를 선택 후 **OK** 버튼을 누르면 삭제가 취소됩니다.

6. 점검 관리

각 점검은 고객과 연결되어 저장되며 점검 세부정보에서 추가 또는 삭제할 수 있습니다.
분석 가능한 점검은 다음과 같습니다 : 연소가스, 대기온도, 연소가스 온도, 내부온도, 유량/반환 온도, 노점 온도, 노내압, 차압, 연소가스 유속, CO max, 분진, 대기 CO2, 이온화 전류, 누출 감지, 가스 네트워크 견고성 및 가스 흐름.

보일러 점검항목은 최대 10개까지 가능합니다.

6.1. 점검

고객 보일러에 대한 점검을 수행하려면 지정된 절차를 따르십시오 :

분석기에 저장된 고객 목록으로 진입합니다.

- 고객을 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
선택된 고객의 모든 보일러 목록이 표시됩니다.
- 보일러 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
고객과 보일러에 연결된 점검 목록이 표시됩니다.
- 수행할 점검 항목을 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
점검 세부사항이 표시됩니다.

6.2. 추가

특정 고객을 위한 점검을 추가할 수 있습니다.

분석기에 저장된 고객 점검 목록으로 진입합니다.

- 점검을 추가하는 기능키 **+** 를 누릅니다.
점검 목록이 표시됩니다.
- 원하는 점검 항목을 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.

6.3. 삭제

고객의 점검 내용을 삭제할 수 있습니다.

분석기에 저장된 고객 점검 목록으로 진입합니다.

- 점검을 삭제하는 기능키 **x** 를 누릅니다.
- 점검 내용을 삭제하려면 **YES** 선택 후 **OK** 버튼을 누르고 삭제를 취소하려면 **NO** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.

7. 가스 유량 관리

7.1. 이론적 유량 측정

- 분석기의 전원을 켭니다.
- 위 아래 스위치로 **"Procedures"** 메뉴 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
고객을 선택하는 창이 나타납니다 : **OK** 를 누릅니다.
고객 목록이 표시됩니다.
- 고객 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
보일러 목록이 표시됩니다.
- 보일러 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
"Procedure" 화면이 표시됩니다.
- **"Gas flow"** 메뉴 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
"Step 1 : Theoretical flow" 메시지가 표시됩니다.
- **"Next"** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
<< Theoretical flow >> 이 표시됩니다.
- 보일러의 전원 용량 (보일러 데이터 플레이트에 대한 정보)을 지정 : 각 숫자로 이동 후 **OK** 버튼을 눌러 숫자를 증가 또는 감소합니다.
- 표준 선택 : **NF** 또는 **CE**.
- 가스 종류 선택 : **GAZ H, GAZ B, BUTANE** 또는 **PROPANE**.
- 기능키 를 눌러 저장합니다.
"Step 2 : Real flow" 메시지가 표시됩니다.

이론적 흐름은 보일러의 kW 전력 용량, 보일러 표준 (CE 또는 NF), 가스 종류 (Gaz H, Gaz B, 부탄 또는 프로판)의 계수에 따라 계산됩니다.

아래 표를 이용하여 전력 용량에 따른 유량을 계산할 수 있습니다 :

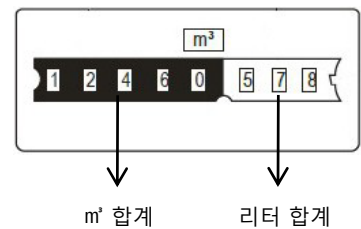
Standard	GAZ H (19-21 mbar)	GAZ B (25 mbar)	Butane	Propane
NF	Pu/kW x 2.166	Pu/kW x 2.519	Pu/kW x 0.651	Pu/kW x 0.843
CE	Pu/kW x 1.927	Pu/kW x 2.241	Pu/kW x 0.579	Pu/kW x 0.750

7.2. 실제 유량 측정

이론적 유량 계산 후 측정을 수행합니다.

"Step 2 : Real flow" 메시지가 표시됩니다.

- **"Next"** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
"Start index (L)" 가 표시됩니다.
- 가스의 시작 유량 지정 : 각 숫자로 이동 후 **OK** 버튼을 눌러 숫자를 증가 또는 감소합니다.
- 기능키 를 눌러 저장합니다.
<< Step 2 : Wait : 2 min. >> 이 표시되며, 진행률이 나타납니다.
- 2분 동안 기다립니다.
측정을 취소하려면 **OK** 버튼을 누릅니다.
- 2분이 지난 후 **"Next"** 를 누릅니다.
"End index (L)" 가 표시됩니다.
- 가스의 종료 유량 지정 : 각 숫자로 이동 후 **OK** 버튼을 눌러 숫자를 증가 또는 감소합니다.
- 기능키 를 눌러 저장합니다.
유량 측정 결과가 표시됩니다.



측정이 완료된 후 :

- **OK** 버튼을 누릅니다.
저장 여부를 묻는 창이 나타납니다.
- **YES** 또는 **NO** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
인쇄 여부를 묻는 창이 나타납니다.
- **YES** 또는 **NO** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.

7.3. 결과 해석

다음과 같은 결과를 표시합니다 :

- **OK** : 10% 와 같거나 낮음
- **A1** : 10.1 ~ 20% 사이
- **A2** : 20% 이상

8. 가스 네트워크 누설 테스트


이 테스트를 수행하려면, 가스 네트워크 누설 테스트 키트가 필요합니다. 이 키트는 옵션 (ref : KEG) 으로 사용할 수 있습니다.

8.1. 테스트 수행

- 네트워크에서 테스트 키트의 각 항목을 연결합니다. (KEG 설명서 참조)
- 분석기 전원을 켭니다.
- 위 아래 스위치로 **"Procedures"** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
*고객과 보일러 선택 : "OK"를 누릅니다.
고객 목록이 표시됩니다.*
- 고객 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
보일러 목록이 표시됩니다.
- 보일러 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다
"Procedures" 화면이 표시됩니다.
- 위 아래 스위치로 **"Network tightness"** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
"Plug silicone tube on P+" 메시지가 표시됩니다.
- 실리콘 튜브를 압력측정 탭 P+에 연결 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
"Pressurize to 50 mbar" 메시지가 표시됩니다.
- 네트워크의 압력 50 mbar 에서 **OK** 버튼을 누릅니다.
*"Please wait 10 minutes" 메시지와 진행률이 표시됩니다.
10분 후 결과가 표시됩니다 :*
 - 시작 압력
 - 종료 압력
 - 압력 손실

8.2. 데이터 저장

측정이 완료된 후 등록된 고객이나 새로운 고객에게 결과 값을 저장할 수 있습니다.

- 결과를 저장하려면 기능키  를 누릅니다.
등록된 고객 목록이 표시됩니다.
- 위 아래 스위치로 고객을 선택하거나 새로운 고객을 생성합니다. (20 페이지 참조)
사용 가능한 보일러 목록이 표시됩니다.
- 위 아래 스위치로 보일러를 선택하거나 새로운 보일러를 생성합니다. (21 페이지 참조)
저장이 완료되면 이전 화면으로 돌아갑니다.

9. 노내압 측정


노내압을 측정하여 보일러의 연도가 연소에 의해 발생된 가스를 제대로 없애는지를 확인할 수 있습니다.

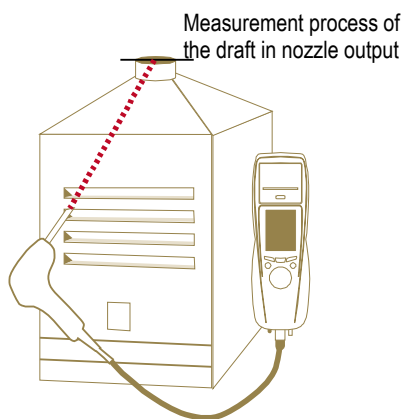
9.1. 측정

- 분석기에 프로브를 연결합니다.
- 분석기 전원을 켭니다.
- 조그셔틀 스위치로 "Measurement" 선택 후 OK 버튼을 누릅니다.
자동 영점조정 수행 : 남은 시간과 진행률이 표시됩니다.
- "Pressure" 선택 후 OK 버튼을 누릅니다.
- "Draft pressure" 선택 후 OK 버튼을 누릅니다.
측정이 시작되고 노내압을 표시합니다.

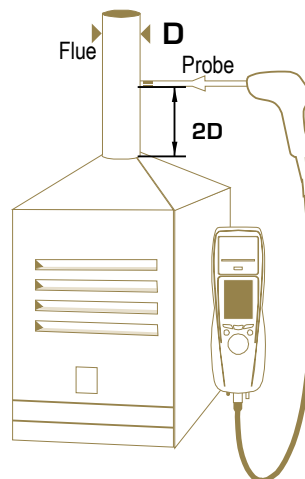
9.2. 데이터 저장

측정이 완료된 후 등록된 고객이나 새로운 고객에게 결과 값을 저장할 수 있습니다.

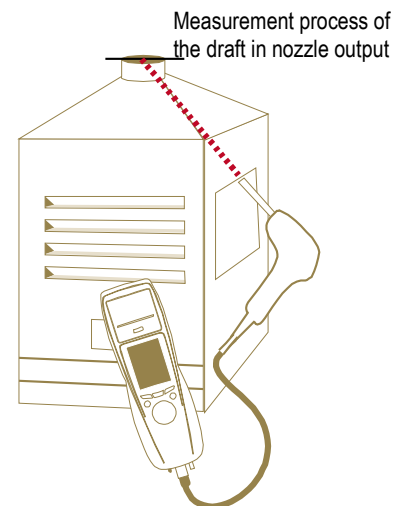
- 결과를 저장하려면 기능키  를 누릅니다.
등록된 고객 목록이 표시됩니다.
- 조그셔틀 스위치로 고객을 선택하거나 새로운 고객을 생성합니다. (20 페이지 참조)
사용 가능한 보일러 목록이 표시됩니다.
- 조그셔틀 스위치로 보일러를 선택하거나 새로운 보일러를 생성합니다. (21 페이지 참조)
저장이 완료되면 이전 화면으로 돌아갑니다.



Put the probe of the KIGAZ 150 in the draft hood, going through the front face of the boiler.



Put the probe of the KIGAZ 150 in the nozzle output, from the beginning of the connecting flue.



Put the probe of the KIGAZ 150 in the draft hood, going through the side openings of the boiler.


10. 대기 CO₂ 측정

10.1. 측정

- 분석기 상단 C1 커넥터에 CO₂ 프로브 (옵션으로 제공)를 연결합니다.
- 분석기의 전원을 켭니다.
- 주 디스플레이 스위치로 **"Measurement"** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
자동 영점조정 수행 : 남은 시간과 진행률이 표시됩니다.
- **"Ambient CO₂"** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
측정이 시작되고 대기 CO₂ 를 표시합니다.

10.2. 데이터 저장

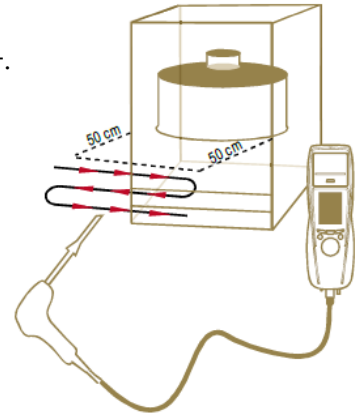
측정이 완료된 후 등록된 고객이나 새로운 고객에게 결과 값을 저장할 수 있습니다.

- 결과를 저장하려면 기능키  를 누릅니다.
등록된 고객 목록이 표시됩니다.
- 위 아래 스위치로 고객을 선택하거나 새로운 고객을 생성합니다. (20 페이지 참조)
사용 가능한 보일러 목록이 표시됩니다.
- 위 아래 스위치로 보일러를 선택하거나 새로운 보일러를 생성합니다. (21 페이지 참조)
저장이 완료되면 이전 화면으로 돌아갑니다.


11. Max CO 측정

11.1. 측정

- 분석기 상단 C1 커넥터에 CO 프로브 (옵션으로 제공)를 연결하거나 분석기 하단에 연소가스 프로브를 연결합니다.
- 분석기의 전원을 켭니다.
- 위 아래 스위치로 **"Measurement"** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
자동 영점조정 수행 : 남은 시간과 진행률이 표시됩니다.
- **"Max CO"** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
- **OK** 버튼을 누르면 측정이 시작 됩니다.
측정이 시작되면 기기는 CO의 수준과 최대 CO를 표시합니다.
측정이 완료되면 측정 기간 동안의 CO 최대값을 표시합니다.




기본 측정 기간은 30초이며, 측정 전 기간을 변경할 수 있습니다 :

- max CO 측정 화면에서 측정 시작 전 기능키  를 누릅니다.
"Duration" 화면이 표시됩니다.
- **OK** 버튼을 누릅니다.
- 위 아래 스위치로 기간을 선택합니다 : **30 / 40 / 50 s** 또는 **1 / 2 / 3 / 4 / 5 minutes.**
- **OK** 버튼을 누르면 저장됩니다.
- **Esc** 버튼을 누르면 취소되며 측정화면으로 돌아갑니다.

11.2. 데이터 저장

측정이 완료된 후 등록된 고객이나 새로운 고객에게 결과 값을 저장할 수 있습니다.

- 결과를 저장하려면 기능키  를 누릅니다.
등록된 고객 목록이 표시됩니다.
- 위 아래 스위치로 고객을 선택하거나 새로운 고객을 생성합니다. (20 페이지 참조)
사용 가능한 보일러 목록이 표시됩니다.
- 위 아래 스위치로 보일러를 선택하거나 새로운 보일러를 생성합니다. (21 페이지 참조)
저장이 완료되면 이전 화면으로 돌아갑니다.

12. 온도 측정

12.1. 대기온도 측정

- 분석기 상단에 C1 커넥터에 Pt100 온도 프로브 (옵션으로 제공)를 연결합니다.
- 분석기의 전원을 켭니다.
홈 화면에 측정 메뉴가 표시됩니다.
- **OK** 버튼을 누릅니다.
자동 영점조정 수행 : 남은 시간과 진행률이 표시됩니다. 영점이 조절되는 동안 온도 메뉴에 진입하는 것은 가능합니다.
- **"Ambient Temp."** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
Pt100 프로브에 의해 측정된 값이 표시됩니다.

12.2. 가스온도 측정

- 분석기에 연소 가스 프로브를 연결합니다.
- 분석기의 전원을 켭니다.
홈 화면에 측정 메뉴가 표시됩니다.
- **OK** 버튼을 누릅니다.
자동 영점조정 수행 : 남은 시간과 진행률이 표시됩니다. 영점이 조절되는 동안 온도 메뉴에 진입하는 것은 가능합니다.
- **"Flue gas Temp."** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
써머커플 프로브에 의해 측정된 값이 표시됩니다.

12.3. 내부센서를 이용한 대기온도 측정

- 분석기에 연소 가스 프로브를 연결합니다.
- 분석기의 전원을 켭니다.
홈 화면에 측정 메뉴가 표시됩니다.
- **OK** 버튼을 누릅니다.
자동 영점조정 수행 : 남은 시간과 진행률이 표시됩니다. 영점이 조절되는 동안 온도 메뉴에 진입하는 것은 가능합니다.
- **"Internal Temp."** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
NTC 프로브에 의해 측정된 값이 표시됩니다.

12.4. 노점온도 측정

- 노점온도는 연소가스 분석 시 측정됩니다.
- 분석기에 연소 가스 프로브를 연결합니다.
 - 분석기의 전원을 켭니다.
홈 화면에 측정 메뉴가 표시됩니다.
 - **OK** 버튼을 누릅니다.
자동 영점조정 수행 : 남은 시간과 진행률이 표시됩니다.
영점조정이 완료되면 :
 - **"Flue gaz analysis"** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
 - 보일러의 가연물을 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
연소가스 분석이 진행됩니다.
 - 위 아래 스위치로 노점온도가 표시되는 화면으로 이동합니다.

13. 분진 측정

옵션으로 제공되는 분진펌프를 사용하여 1~3까지 분진 수치를 입력할 수 있습니다. 분진은 분진펌프 및 측정 필터를 사용하여 굴뚝의 연소 고체 폐기물을 측정할 수 있게 구성되어 있습니다.

13.1. 측정

예비 동작 :

펌프의 응축을 피하기 위해서는 측정을 수행하기 전 필터 없이 신선한 공기를 주입해야 합니다.

- 펌프에 종이 필터를 삽입 합니다.
- 연소가스가 배출되는 연도 중간에서 측정합니다.
분진의 측정에 필요한 가스 부피는 약 펌프 10회에 해당합니다.
- 분진 수치를 결정하는 기준 테이블과 필터의 막힘 정도를 비교합니다.
- 필요한 경우 동일한 작업을 반복하며, 각 작업마다 필터를 교체합니다.


13.2. 지수 입력

분진의 측정이 완료되면, 분석기에 분진 수치를 입력하십시오 :

- 분석기 전원을 켭니다.
자동 영점조정 수행 : 남은 시간과 진행률이 표시됩니다. 영점이 조절되는 동안 분진 메뉴에 진입하는 것은 가능합니다.
- **OK** 버튼을 누릅니다.
- 조그셔틀 스위치로 "**Bacharach index**" 를 선택합니다.
- **OK** 버튼을 누릅니다.
- "**Index 1**" 항목 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
- 0 ~ 9까지의 지수를 선택합니다.
- **OK** 버튼을 누릅니다.
- 위와 동일한 방법으로 2, 3 항목을 입력합니다.
분석기 하단 "Average" 란에 분진 수치가 나옵니다.

13.3. 데이터 저장

측정이 완료된 후 등록된 고객이나 새로운 고객에게 결과 값을 저장할 수 있습니다.

- 결과를 저장하려면 기능키  를 누릅니다.
등록된 고객 목록이 표시됩니다.
- 위 아래 스위치로 고객을 선택하거나 새로운 고객을 생성합니다. (20 페이지 참조)
사용 가능한 보일러 목록이 표시됩니다.
- 위 아래 스위치로 보일러를 선택하거나 새로운 보일러를 생성합니다. (21 페이지 참조)
저장이 완료되면 이전 화면으로 돌아갑니다.


14. 이온화 전류 측정

이온화 전류의 측정은 불꽃의 유무를 확인할 수 있습니다. 표준 작업에서 이온화 프로브는 몇 μA 또는 수십 μA 의 전류를 생성합니다. 불꽃이 부족할 경우, 이 전류는 (0 μA 측정) 더 이상 존재하지 않아 보일러의 안전 장비가 전원 공급을 차단합니다.

14.1. 측정

- 분석기의 C1 커넥터에 이온화전류 프로브를 연결합니다.
- 분석기 전원을 켭니다.
홈 화면에 측정 메뉴가 표시됩니다.
- **OK** 버튼을 누릅니다.
자동 영점조정 수행 : 남은 시간과 진행률이 표시됩니다. 영점이 조절되는 동안 이온화전류 메뉴에 진입하는 것은 가능합니다.
- 위 아래 스위치로 **"Ionisation current"** 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
- 보일러에 프로브 끝을 연결합니다.
측정된 이온화전류가 분석기에 표시됩니다. 이 값은 수십 μA 와 동일해야 합니다.

14.2. 데이터 저장

- 측정이 완료된 후 등록된 고객이나 새로운 고객에게 결과 값을 저장할 수 있습니다.
- 결과를 저장하려면 기능키  를 누릅니다.
등록된 고객 목록이 표시됩니다.
 - 위 아래 스위치로 고객을 선택하거나 새로운 고객을 생성합니다. (20 페이지 참조)
사용 가능한 보일러 목록이 표시됩니다.
 - 위 아래 스위치로 보일러를 선택하거나 새로운 보일러를 생성합니다. (21 페이지 참조)
저장이 완료되면 이전 화면으로 돌아갑니다.

15. 기기에 대한 정보

“**Information**” 메뉴에서 분석기에 대한 정보를 확인 할 수 있습니다 :


- 분석기 타입
- 펌웨어 버전
- 분석기 시리얼 번호
- ‘**Kimo Instrument**’ 전화 및 팩스 번호, 이메일
- 분석기 옵션
- 센서 종류, 시리얼 번호 및 설치 날짜

이 메뉴에 들어가면 :

홈 화면에서 :

- 위 아래 스위치로 “**Information**” 선택 후 **OK** 버튼을 누릅니다.
정보가 화면에 표시됩니다.
- 다른 화면으로 이동하려면 위 아래 스위치를 이용합니다.

모든 정보 화면에서:

- 기능키  를 누르십시오.
분석기 센서에 대한 정보를 표시합니다.

16. 유지보수

16.1. 센서 수명

분석기에 사용되는 센서는 전기화학식입니다. 내부의 센서가 가스를 감지하면, 화학 반응을 일으켜 전류를 발생합니다. 기기에 의해 감지된 전류의 양은 해당 가스의 농도로 변환되어 화면에 표시됩니다. 센서의 수명은 가스에 노출되는 시간과 연관되어 있습니다, 가스에 자주 노출될 경우 센서의 측정 정확도에 영향을 미치게 됩니다. 측정 정확도를 보장하기 위해선 Kimo 지원 센터에 의해 센서 교정이 이루어져야 합니다.

Sensors	Average life-time	Required calibration
O ₂	2 years	Annual
CO-H ₂	From 2 to 3 years	Annual

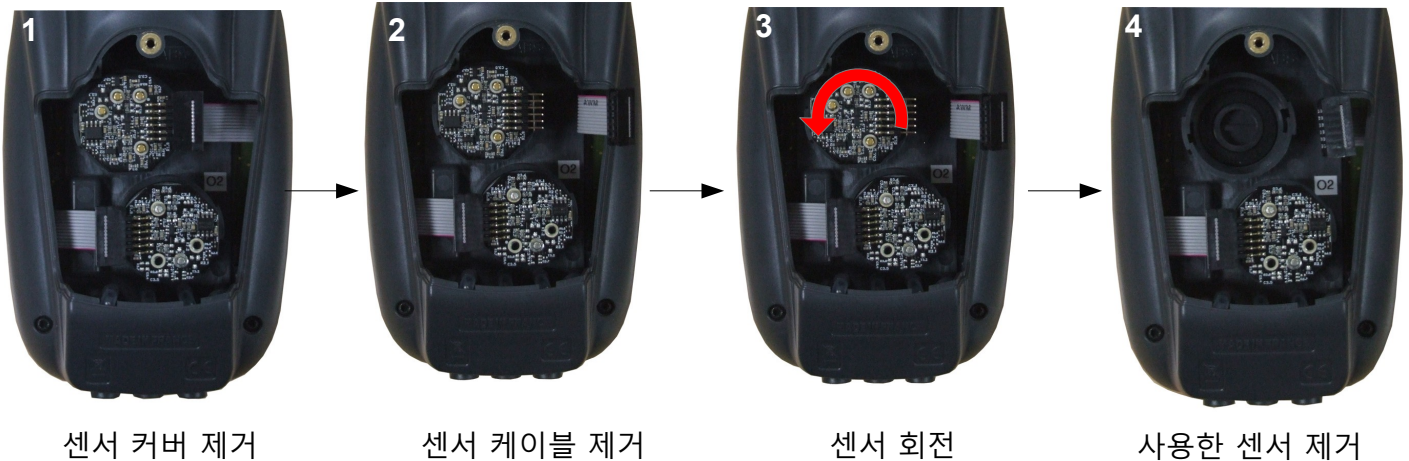
16.2. 센서 교체

센서 교체 방법은 다음과 같습니다 :



분석기의 전원은 반드시 꺼져있어야 합니다.

- 보호커버를 제거합니다.
- 분석기를 뒤로 돌립니다.
- 나사를 풀러 센서 커버를 벗겨냅니다.
- 트랩을 제거합니다.
- 센서에 연결된 케이블을 분리합니다.
- 센서 보드에 무리가 가지 않도록 하여 센서를 시계방향으로 돌립니다.
- 센서를 제거합니다.
- 새로운 센서를 위치에 맞게 삽입합니다.
- 센서를 시계방향으로 돌립니다.
- 센서 케이블을 다시 연결합니다.





새로운 센서 삽입 및 회전

센서 케이블 연결



센서 교체 시 파란색 번호로 표기된 곳에 정확히 삽입해야 합니다 :

- O2 센서는 항상 1번 입니다.
- CO 센서는 항상 2번 입니다.

센서가 교체된 후, 분석기의 “**Information**” 메뉴에서 새로운 센서가 올바르게 작동되는지 확인할 수 있습니다. 일반적으로 설치된 센서는 “**Current Error**” 메시지를 주는 것이 정상 입니다. 센서가 안정화되는 시간은 다음과 같습니다 :

- O2 : 48 시간
- CO-H2 : 48 시간

16.4. 배터리 교체

배터리 교체 방법은 다음과 같습니다 :

분석기의 전원은 반드시 꺼져있어야 합니다.

- 보호커버를 벗겨냅니다.
- 분석기의 뒷부분을 향하게 합니다.
- 배터리커버의 나사를 제거합니다.
- 배터리커버를 제거합니다.
- 배터리를 빼낸 후 새로운 배터리를 삽입합니다.



케이블을 힘껏 잡아 당기면 안되며, 천천히 케이블을 분리합니다.